

**PLAKA – PPW**

**Canule d'injection par forage**

REF 05.06.10 - Version V01 – 21/12/2020



<b>Etape 1 –</b>	
	<p>Si la fissure est visible car assez importante, le produit d'injection risque de ressortir par-là sans monter en pression, il vaut alors mieux d'abord la rouvrir avec une disqueuse sur 20 à 25 mm de profondeur (attention de ne pas abîmer les armatures).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ensuite bien nettoyer la fissure à l'eau.</li> <li>Reboucher la fissure avec du mortier de scellement sans retrait.</li> <li>Laisser sécher 24 heures.</li> </ul>
<b>Etape 2 –</b>	
<p><b>Vue de face :</b></p>	<p>Si possible faire les trous (Diamètre 13 mm) alternativement à gauche et à droite de la fissure</p> <p>Intervalle de forage des PPW = <math>\frac{1}{2} \times</math> l'épaisseur « d » de la paroi en béton.</p>
<b>Etape 3 -</b>	
<p><b>Coupe :</b></p>	<p>Forer jusque dans la fissure, à partir d'une distance « d/2 » de cette fissure, avec un angle de 45 °.</p> <p>Profondeur de forage = <math>0.75 \times</math> l'épaisseur « d » de la paroi en béton, cela signifie que le forage traverse théoriquement la fissure au milieu de cette paroi.</p>
<b>Etape 4 -</b>	
	<p>Visser la canule de rallonge, à la main sans serrer, sur l'injecteur PPW.</p>

©Protégé par le droit d'auteur

Cette fiche, élaborée avec le plus grand soin, annule et remplace toutes les versions précédentes. Les informations techniques sur la conception, les modèles, les illustrations, les valeurs de calcul et les spécifications sont communiquées à titre indicatif et sans engagement. Nous n'assumons aucune responsabilité en cas d'application erronée ou non adaptée. Nous nous réservons le droit de modifier le contenu de cette fiche sans avis préalable.

**PLAKA – PPW**

**Canule d'injection par forage**

REF 05.06.10 - Version V01 – 21/12/2020



Etape 5 -	
	<p>Insérez l'injecteur PPW dans le trou.</p> <p>La partie en caoutchouc doit au moins disparaître dans le trou et ne doit donc pas faire saillie hors du trou. Idéalement, l'injecteur PPW doit se trouver au milieu du trou.</p> <p>L'injecteur ne doit en aucun cas dépasser la fissure.</p> <p>Serrer la canule à l'aide d'une clé de 13.</p>
Etape 6 -	
	<p>Visser l'adaptateur sur le flexible de la pompe.</p> <p>Visser le flexible sur la pompe.</p>
Etape 7 -	
	<p>Mettre des gants et mélanger ensemble les deux boîtes constituant les deux composants du Pur Protect à l'aide du mélangeur monté sur une foreuse.</p> <p>Ouvrir le couvercle arrière de la pompe, y verser le mélange et refermer ce couvercle.</p> <p>Clipser l'adaptateur sur la canule.</p>
Etape 8 -	
	<p>Commencer à pomper en inclinant la pompe, côté flexible vers le bas.</p> <p>Pomper jusqu'à refus (il n'est presque plus possible de pomper manuellement.)</p>

©Protégé par le droit d'auteur

Cette fiche, élaborée avec le plus grand soin, annule et remplace toutes les versions précédentes. Les informations techniques sur la conception, les modèles, les illustrations, les valeurs de calcul et les spécifications sont communiquées à titre indicatif et sans engagement. Nous n'assumons aucune responsabilité en cas d'application erronée ou non adaptée. Nous nous réservons le droit de modifier le contenu de cette fiche sans avis préalable.

**PLAKA – PPW**

**Canule d'injection par forage**

REF 05.06.10 - Version V01 – 21/12/2020



Etape 9 -	
	<p>Laisser alors reposer 10-15 minutes.</p> <p>Pendant ce temps ; commencer à injecter l'injecteur PPW suivant.</p> <p>En cas d'utilisation dans les murs, commencer par injecter les injecteurs du bas, et remonter vers le haut.</p>
Etape 10 -	
	<p>Après 10-15 minutes, reclipser l'adaptateur sur la canule de votre premier injecteur et pomper une deuxième fois jusqu'à refus, si cela est encore possible.</p>
Etape 11 -	
	<p>Lorsque vous avez terminé de tout injecter, vous pouvez alors nettoyer la pompe, le flexible et l'adaptateur à l'aide du solvant spécial pour Pur Protect.</p>

**REMARQUE**

Temps de manipulation :      à 15°C : 60 min  
   à 20°C : 45 min  
   à 30°C : 30 min  
 Température d'injection min. = 6°C max. = 40°C